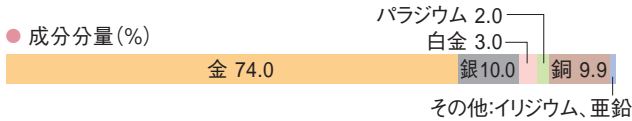


## キャスティングゴールド タイプⅢ [ADA規格]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスⅡ) 認証番号:220ALBZX00010000  
販売名:インフク キャスティングゴールドタイプⅢ

### 金色で硬質の金合金

- 用途: クラウンブリッジ
- 色調: 金色
- 液相点: 990°C
- 質量: 10g
- 硬さ: 軟化155HV、硬化220HV
- 熱処理方法: 軟化処理/800°Cで10分保持した後、水中急冷  
硬化処理/軟化処理後400°Cで20分保持した後、大気放冷



## キャスティングゴールド タイプⅣ [ADA規格]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスⅡ) 認証番号:220ALBZX00011000  
販売名:インフク キャスティングゴールドタイプⅣ

### 金色で超硬質の金合金

- 用途: 鑄造床(バー、クラスプ)
- 色調: 金色
- 液相点: 980°C
- 質量: 10g
- 硬さ: 軟化195HV、硬化285HV
- 熱処理方法: 軟化処理/800°Cで10分保持した後、水中急冷  
硬化処理/軟化処理後400°Cで20分保持した後、大気放冷



## 歯科用純金板

### 歯科用純金板24K [純金]

歯科用金地金 管理医療機器 (クラスⅡ) 認証番号:15400BZZ01199000  
販売名:歯科用純金板24K

### ロンドン金市場公認溶解・検定業者である 当社が提供する高品位の歯科用純金板

- 液相点: 1,063°C
- 色調: 金色
- 質量: 5g
- 成分分量(%)

金 99.99



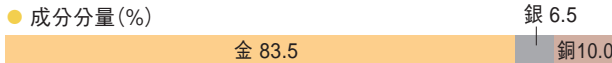
## 金合金

### K20 [高カラット]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00013000  
販売名:ケイ20 (K20)

#### 濃い金色で軟質の3元合金

- 用途: インレー、アンレー、クラウン
- 液相点: 945°C
- 硬さ: 軟化115HV
- 熱処理方法: 軟化処理/600°Cで10分保持した後、水中急冷
- 成分分量 (%)



### K18 [高カラット]

歯科鑄造用金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00012000  
販売名:ケイ18 (K18)

#### 独自の製法で調整した高カラット金合金

- 用途: インレー、アンレー、クラウン
- 液相点: 900°C
- 硬さ: 軟化145HV
- 熱処理方法: 軟化処理/650°Cで10分保持した後、水中急冷
- 成分分量 (%)



### イシフク K14インレー [中カラット]

歯科鑄造用14カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:220ALBZX00016000  
販売名:イシフク K14インレー

#### 主にインレー用に開発された金合金

- 用途: インレー、アンレー、クラウン
- 液相点: 890°C
- 硬さ: 軟化135HV
- 熱処理方法: 軟化処理/650°Cで10分保持した後、水中急冷
- 成分分量 (%)



### イシフク K14クラスプゴールド [中カラット]

歯科鑄造用14カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00009000  
販売名:イシフク K14クラスプゴールド

#### 主に鑄造クラスプ用に開発された超硬質の金合金

- 用途: 鑄造床(バー、クラスプ)、ブリッジ、コア
- 液相点: 935°C
- 硬さ: 軟化180HV、硬化310HV
- 熱処理方法: 軟化処理/700°Cで10分保持した後、水中急冷  
硬化処理/軟化処理後400°Cで20分保持した後、大気放冷
- 成分分量 (%)



### イシフク K14クラスプワイヤー [中カラット]

歯科非鑄造用低カラット金合金 管理医療機器 (クラスII) 認証番号:224ALBZX00010000  
販売名:イシフク K14クラスプワイヤー

#### クラスプ用に開発された金合金のワイヤー

- 用途: クラスプ
- 固相点: 890°C
- 硬さ: 軟化195HV、硬化295HV
- 線径種類: ワイヤー (φ1.0mm)
- 熱処理方法: 軟化処理/700°Cで10分保持した後、水中急冷  
硬化処理/軟化処理後300°Cで20分保持した後、大気放冷
- 成分分量 (%)

